



**TIGRES**  
Dr. Gerstenberg GmbH

# Vorbehandlung einer Klebnaht

## Die Aufgabe

Auf einem 180°-Drehtisch soll die Klebnaht an einer PA-Scheibe mit einem Durchmesser von 60 cm vor dem Anbringen einer Silikon-Lamelle vorbehandelt werden.

Keine Wärmeschädigung des Substrats  
Keine sichtbare Oberflächenveränderung

Hohe Behandlungswirkung

Hohe Verfügbarkeit

Ökonomische Lösung

Volle Einbindung in die Liniensteuerung

## Die Lösung

Plasma-BLASTER MEF: ein Versorgungsgerät V06 mit zwei BLASTER-Köpfen diametral montiert

Keine Schädigung von PA durch den Plasma-BLASTER auch bei Stillstand

Arbeitsabstand ca. 5 mm

Lebensdauer der Stiftelektrode: ca. 3 Jahre bei Einschicht-Betrieb

Parallelbetrieb beider BLASTER-Köpfe

Schalteingang für Entladung EIN/AUS

