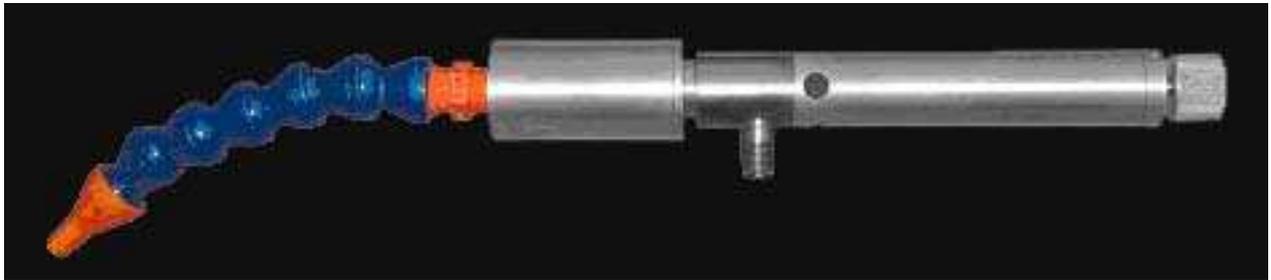


# FRIGID-X REGELBARE KALTLUFTPISTOLEN FÜR WERKZEUGKÜHLUNG



FRIGID-X regelbare Kaltluftpistolensysteme für Werkzeugkühlung bei Trockenbearbeitung; ersetzt verunreinigte und oft giftige Nebelsprühsystem die zur Verbesserung der Trockenbearbeitung eingesetzt werden. Keine Unordnung, keine Rückstände und kostengünstig.

Die FRIGID-X regelbaren Kaltluftpistolensysteme für Werkzeugkühlung sind effizient und verbessern die Trockenbearbeitung, helfen bei der Kühlung, erhöhen die Produktion und verlängern die Lebensdauer der Werkzeuge.

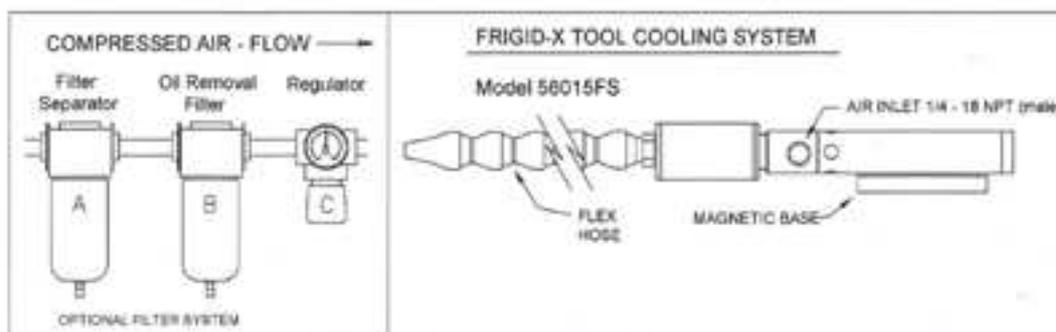
Die FRIGID-X regelbaren Kaltluftpistolensysteme für Werkzeugkühlung produzieren einen Temperaturabfall von ca. 25° C unter der Drucklufttemperatur. Die Einheit ist mit einem Schalldämpfer versehen. Keine beweglichen Teile, daher wartungsfrei.

## FUNKTIONSWEISE

FRIGID-X regelbare Kaltluftpistolensysteme für Werkzeugkühlung; erzeugen durch ein Wirbelrohr kalte Luft an einem Ende. Warme Luft wird als Abfall am warmen; isolierten Ende ausgeschieden.

Die kalte Luft ist ebenfalls isoliert und scheidet durch den flexiblen Schlauch aus, der dazu dient, die kalte Luft an die richtige Stelle zu transportieren.

Die Einheit ist tragbar und einfach zu installieren, da sie durch eine Magnetplatte befestigt wird.



## EINSATZ

Immer saubere, trockene Druckluft einsetzen. Ein manueller Filter wird mit jedem System geliefert. Die Lufttemperatur kann geregelt werden indem man den Druck verkleinert oder indem man entweder einen Regler oder einen Handventil benutzt.

## RICHTIGE AUSWAHR

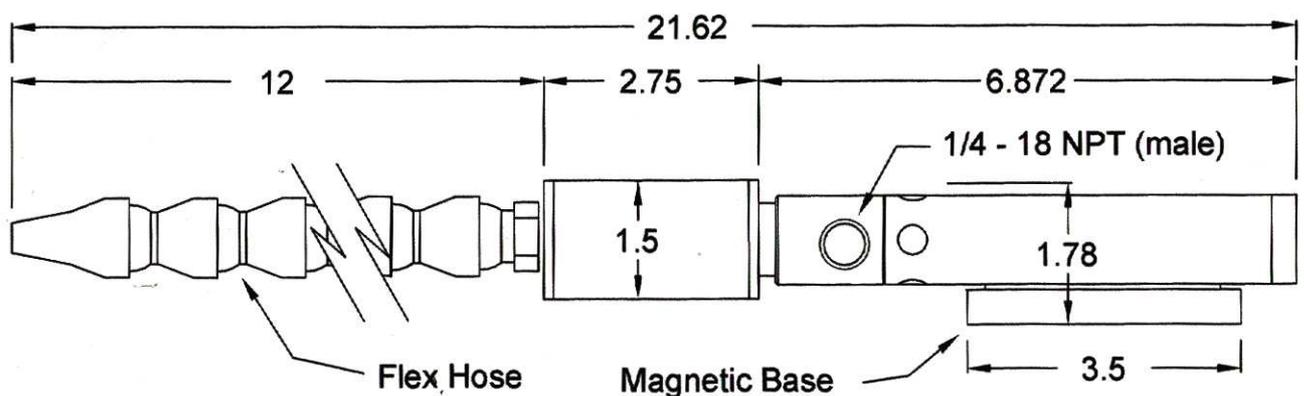
Die Einheiten sind mit einem einfachen und einem doppeltem Schlauchset lieferbar. Das einfache Punktsystem wird für die meisten Bohr- und Dreharbeiten, bei welchen die Punktkühlung benötigt wird, eingesetzt. Fräsen, Bandsägen und andere Bearbeitungsarten bei welchen die Hitze über größere Flächen erzeugt wird, muß man die Einheiten mit doppeltem Schlauchset nehmen.

## EINSÄTZE VON FRIGID-X regelbaren Kaltluftpistolen für Werkzeugkühlung

Ersetzt verunreinigte und oft giftige Sprühkühlungen , die zur Verbesserung der Trockenbearbeitungen eingesetzt werden.

Werkzeuge schärfen	Bandsägen
Drehen	Plastikbearbeitung
Fräsen	Kühlung von Kokillen-Hartguss-
Bohren	Walzenzylinder

## ABMESSUNGEN



Um Temperaturen unter Null zu erzeugen, benötigt die Wirbelrohrtechnologie saubere. Maschinenbearbeitungen mit kalter Luft vermeidet die Erwärmung von Teilen und Werkzeugen. Kaltluftpistolen verbessern die Lebensdauer der Werkzeuge, Tolleranzen und die Oberflächenqualität.