

### Neck-in-Triode, Type ANT

Die Neck-in-Triode, Type ANT gewährleistet die optimale Ausnutzung des Randstreifens der Schmelzfahne und dient gleichzeitig zur Unterdrückung des bekannten "Neck-in-Effekts" bei der Folienextrusion.

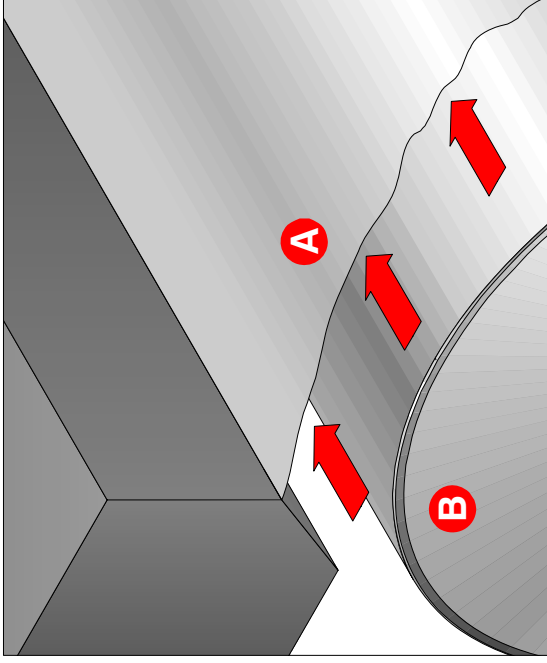
Neu! Die Neck-in-Triode von HAUG erzeugt einen homogenen Feldlinienverlauf. Die unerwünschte "Markierung" auf der Schmelzfahne läßt sich mit diesem Gerät weitgehend verhindern. Es ist temperaturfest bis ca. +150°C. Die Emissionsspitzen sind wechselbar. Der Anschluss am Aufladegerator erfolgt über ein koaxiales Hochspannungskabel von HAUG System X-2000 DC.

#### iii.1

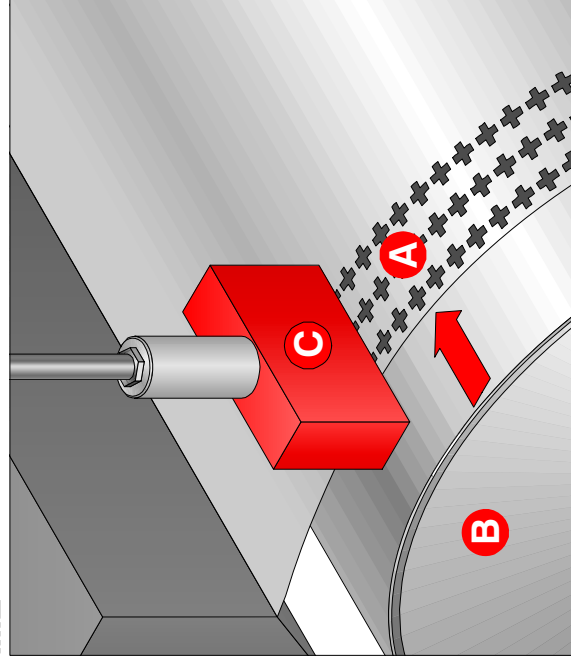
- A** Schrumpfprozess "Neck-in" durch schnelles Abkühlen der Folie
- B** Kühlwalze (Chill-Roll)

#### iii.2

- A** Definierte Breite der Materialbahn wird durch elektrostatrisches Fixieren erhalten.
- B** Chill-Roll
- C** Aufladung  Triodentechnologie



iii.1



iii.2

### Neck-in-triode, type ANT


The type ANT Neck-in-triode guarantees the optimal exploitation of the rim of the fusing field and simultaneously serves to suppress the well-known "neck-in effect" in the extrusion of film.

New! The Neck-in-triode from HAUG generates homogenous flux distribution characteristics. Undesired "marking" on the fusing field can be largely prevented with this device. It is heat-resistant up to approx. +150°C. The emission peaks/tips can be changed. Connection to the charging generator is by means of a co-axial high voltage cable from HAUG System X-2000 DC.

#### iii.1

- A** Shrinking process "Neck-in" with fast cooling of the film/foil
- B** Chill-Roll

#### iii.2

- A** The defined width of the material is guaranteed by electrostatic fixation
- B** Chill-Roll
- C** Charging  Triode-technology

### Triode neck-in, type ANT


La triode neck-in, type ANT assure une utilisation optimale de la bordure du résidu de fusion et sert en même temps à supprimer l'effet connu du "Neck-in" lors de l'extrusion de films.

Nouveau! La triode neck-in de HAUG crée une évolution homogène des lignes de champ. Cet appareil permet d'éviter en large mesure le "marquage" non souhaité sur le résidu de fusion. Il est résistant aux températures jusqu'à +150°C environ. Les crêtes d'émission sont variables. Le branchement au générateur de charge est réalisé par un câble coaxial haute tension de HAUG, système X-2000 DC.

#### iii.1

- A** Procès de rétrécissement "neck-in" par le fait de refroidir rapide la feuille
- B** Un frais tambour (Chill-Roll)

#### iii.2

- A** La largeur définie du chemin matériel recevra par le fait de fixer électrostatique.
- B** Chill-Roll
- C** Charge  technologie Triode

### HAUG GmbH & Co. KG Germany

Friedrich-List-Str. 18  
D-70771 Leinf.-Echterdingen  
Phone: +49 711 / 94 98-0  
Telefax: +49 711 / 94 98-298  
[www.haug.de](http://www.haug.de)  
E-mail: [info@haug.de](mailto:info@haug.de)

### HAUG Biel AG Switzerland

Johann-Renfer-Str. 60  
CH-2500 Biel-Bienne 6  
Phone: +41 32 / 344 96 96  
Telefax: +41 32 / 344 96 97  
[www.haug-ionisation.com](http://www.haug-ionisation.com)  
E-mail: [info@haug-biel.ch](mailto:info@haug-biel.ch)



D-0128-  
D-GB/F  
06/05  
V 1.1

# Charge Line - Neck-In-Triode ANT



**Neck-in-TRIODE, Type ANT**

